

# 产品规格书



型号： JD717T

VER:1.00-TS70RD01

使用方 USER			承制方 MANUFACTURER		
品质	工程	审批	制表	审核	批准
			李双凤	廖绍印	徐新现

地址：深圳市南山区西丽红花岭工业区闽利达工业园二楼南

TEL:0755-86016101 86016102 86016103 FAX:0755-86011954 邮编:518055

E-mail:jiuding@szsjd.com <http://www.szsjd.com> <http://szsjd.en.alibaba.com>

# 目 录

目录 .....	2
版本更改 .....	3
1. 概 况 .....	4
2. 适用范围 .....	4
3. 主要参数 .....	4
4. 方框图、产品图片 .....	5
5. 接线图 .....	6
6. 驱动板接口定义 .....	6-10
7. 结构图 .....	11-12
8. 6.95" TFT- LCD PANEL 判定标准 .....	13-14
9. 包装方式 .....	15
10. 注意事项 .....	15



## 1. 概况：

JD717T VER:1.00-TD70RD01 彩色液晶驱动模组。由 JD717T VER:1.00 驱动板;SFLED2 高压板和 TS070RAATD01 屏组成。有 VGA ; CVBS ; SVIDEO 和 AUDIO 信号输入，有 PAL 制和 NTSC 两种制式，可实现自动转换。它采用 IC 进行电源管理，对背光源进行恒流控制等特点。

## 2. 适用范围：

- 办公室电子设备
- 仪器、仪表和测量用具
- 机器设备
- 视听设备（车用显示器、便携 DVD、远程终端、液晶电视）
- 家居用品（可视门铃、可视电话）

## 3. 主要参数：

- 产品名称：6.95 " TFT-LCD 模组
- 产品型号：JD-695MD
- 显示屏：TS070RAATD01（天马）
- 背光方式：LED
- 解析度：800 (RGB) × 480
- 视觉范围 Ø (上/下/左/右):(60/60/70/70)
- 亮度：400m<sup>2</sup> (把 FPC 排线取下，只点亮背光测试时)
- 系统制式：PAL/NTSC 两种制式自动转换
- 视频输入：1.0Vp-p 75 ohm
- 电压输入：DC 12V ± 25%
- 音频功率：1.5W X2 8 欧姆/1KHZ
- 额定功率：3.9W
- 液晶屏显示尺寸(mm)：15.72 (W) × 82.32 (H)
- 液晶屏外观尺寸(mm)：167 (W) × 93 (H) × 5.4 (D)
- 线路板结构尺寸(mm)：139.9 (W) × 112.1 (H) × 15 (D)
- 工作环境温度：-10~60
- 环境相对湿度：5~95% RH
- 存储温度：-20 ~+70

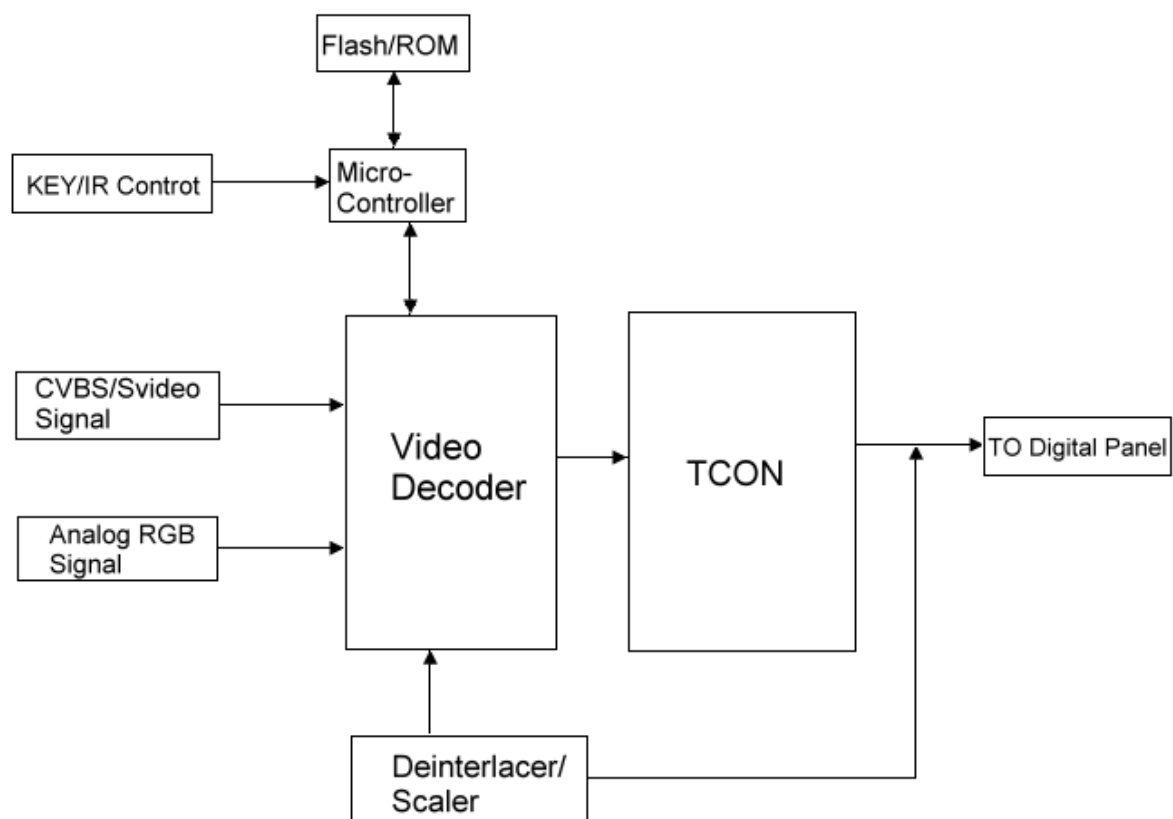
---

地址：深圳市南山区西丽红花岭工业区闽利达工业园二楼南

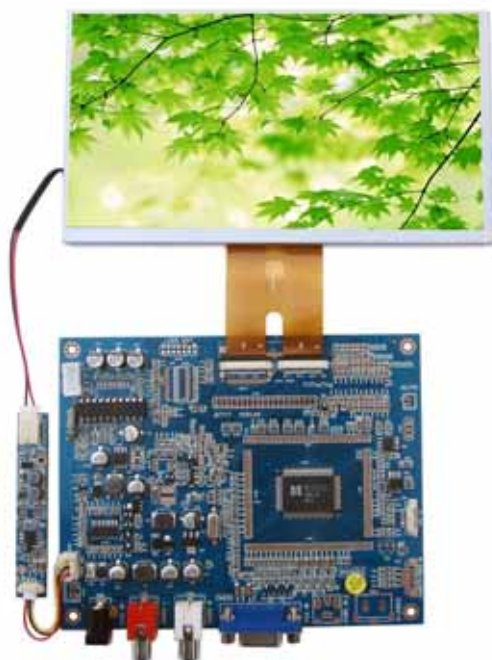
TEL:0755-86016101 86016102 86016103 FAX:0755-86011954 邮编:518055

E-mail:jiuding@szsjd.com <http://www.szsjd.com> <http://szsjd.en.alibaba.com>

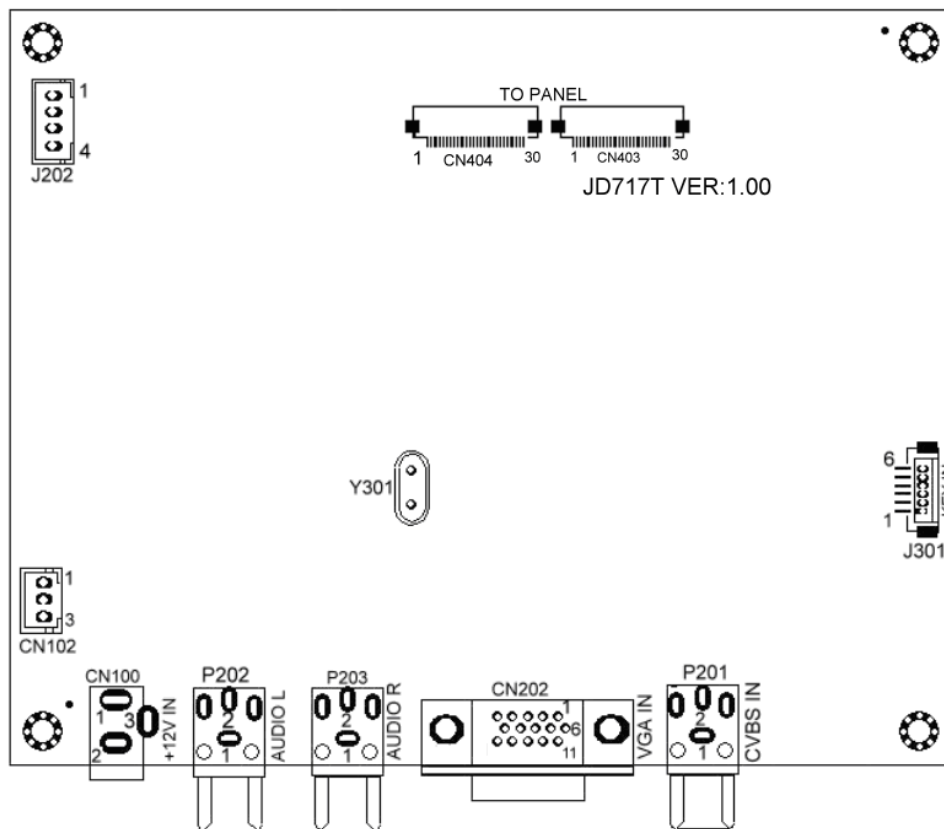
4、方框图：



模组图片：



## 5、接线图:



## 6. 驱动板接口定义

### 6.1 P201 接口定义

引脚编号	符号	输入/输出	脚位定义说明	备注
1	GND	-	地	
2	CVBS	I	视频信号输入	

### 6.2 P202 接口定义

引脚编号	符号	输入/输出	脚位定义说明	备注
1	GND	-	地	
2	AUDIO L	I	左音频输入	

地址：深圳市南山区西丽红花岭工业区闽利达工业园二楼南

TEL:0755-86016101 86016102 86016103 FAX:0755-86011954 邮编:518055

E-mail:jiuding@szsjd.com <http://www.szsjd.com> <http://szsjd.en.alibaba.com>

### 6.3 P203 接口定义

引脚编号	符号	输入/输出	脚位定义说明	备注
1	GND	-	地	
2	AUDIO R	I	右音频输入	

### 6.4 CN202 接口定义

引脚编号	符号	输入/输出	脚位定义说明	备注
1	VGA R	I	红基色输入	
2	VGA G	I	绿基色输入	
3	VGA B	I	蓝基色输入	
4	NC		空	
5	GND	-	地	
6	GND	-	地	
7	GND	-	地	
8	GND	-	地	
9	+5V	O	+5V 输出	
10	GND	-	地	
11	GND	-	地	
12	NC		空	
13	HS	I	行同步输入	
14	VS	I	场同步输入	
15	NC		空	

### 6.5 CN102 接口定义

引脚编号	符号	输入/输出	J201 脚位定义	备注
1	ON/OFF	O	背光控制输出	
2	GND	-	地	
3	+12V	O	+12V 输出	

地址：深圳市南山区西丽红花岭工业区闽利达工业园二楼南

TEL:0755-86016101 86016102 86016103 FAX:0755-86011954 邮编:518055

E-mail:jiuding@szsjd.com <http://www.szsjd.com> <http://szsjd.en.alibaba.com>

高电平为开,低电平为关.

## 6.6 J301 接口定义：

引脚编号	符号	输入/输出	脚位定义说明	备注
1	+5V	O	+5V 输出	
2	GND	-	地	
3	IR	I	遥控输入	
4	KEY1	I	按键输入	
5	KEY2	O	按键输入	
6	LED	O	LED 指示输出	

## 6.7 CN100 接口定义

引脚编号	符号	输入/输出	脚位定义说明	备注
1	+12V 输入	I	+12V 输入	
2	GND	-	地	
3	GND	-	地	

## 6.8 J202 接口定义

引脚编号	符号	输入/输出	脚位定义说明	备注
1	L-OUT	O	左声道输出	
2	GND	-	地	
3	R-OUT	O	右声道输出	
4	GND	-	地	

地址：深圳市南山区西丽红花岭工业区闽利达工业园二楼南

TEL:0755-86016101 86016102 86016103 FAX:0755-86011954 邮编:518055

E-mail:jiuding@szsjd.com <http://www.szsjd.com> <http://szsjd.en.alibaba.com>

### 6.9 CN404 接口定义：

Pin	Symbol	I/O	Description	Remark
1	DIO1	I/O	horizontal start pulse signal	Note1,2
2	VSS1	P	ground	Note1
3	VDD1	I	power supply	
4	CLK	I	horizontal shift clock	
5	VSS1	P	ground	
6	R/L	I	right/left selection	Note2
7	R0	I	red data(LSB)	
8	R1	I	red data	
9	R2	I	red data	
10	R3	I	red data	
11	R4	I	red data	
12	R5	I	red data	
13	VSS1	P	ground	
14	G0	I	green data(LSB)	
15	G1	I	green data	
16	G2	I	green data	
17	G3	I	green data	
18	G4	I	green data	
19	G5	I	green data	
20	VSS1	P	ground	
21	B0	I	blue data(LSB)	
22	B1	I	blue data	
23	B2	I	blue data	
24	B3	I	blue data	
25	B4	I	blue data	
26	B5	I	blue data	
27	LD	I	load output signal	
28	REV	I	data invert control	
29	POL	I	polarity selection	
30	DIO2	I/O	horizontal start pulse signal	Note2

地址：深圳市南山区西丽红花岭工业区闽利达工业园二楼南

TEL:0755-86016101 86016102 86016103 FAX:0755-86011954 邮编:518055

E-mail:jiuding@szsjd.com <http://www.szsjd.com> <http://szsjd.en.alibaba.com>

## 6.10 CN403 接口定义：

Pin	Symbol	I/O	Description	Remark
1	VSS2	P	ground	
2	V1	I	gamma voltage 1	
3	V2	I	gamma voltage 2	
4	V3	I	gamma voltage 3	
5	V4	I	gamma voltage 4	
6	V5	I	gamma voltage 5	
7	V6	I	gamma voltage 6	
8	V7	I	gamma voltage 7	
9	VSS2	P	ground	
10	V8	I	gamma voltage 8	
11	V9	I	gamma voltage 9	
12	V10	I	gamma voltage 10	
13	V11	I	gamma voltage 11	
14	V12	I	gamma voltage 12	
15	V13	I	gamma voltage 13	
16	V14	I	gamma voltage 14	
17	VSS2	P	ground	
18	VDD2	P	voltage for analog circuit	
19	VCOM	P	common voltage	
20	XON	I	NC	
21	OE	I	output enable	
22	U/D	I	up/down selection	Note2
23	CKV	I	vertical shift clock	
24	STVU	I/O	vertical shift pulse signal	Note2
25	STVD	I	vertical shift pulse signal	Note2
26	VGG	P	gate on voltage	
27	GND	P	ground	
28	VCC	P	voltage for logic circuit	
29	GND	P	ground	
30	VEE	P	gate off voltage	

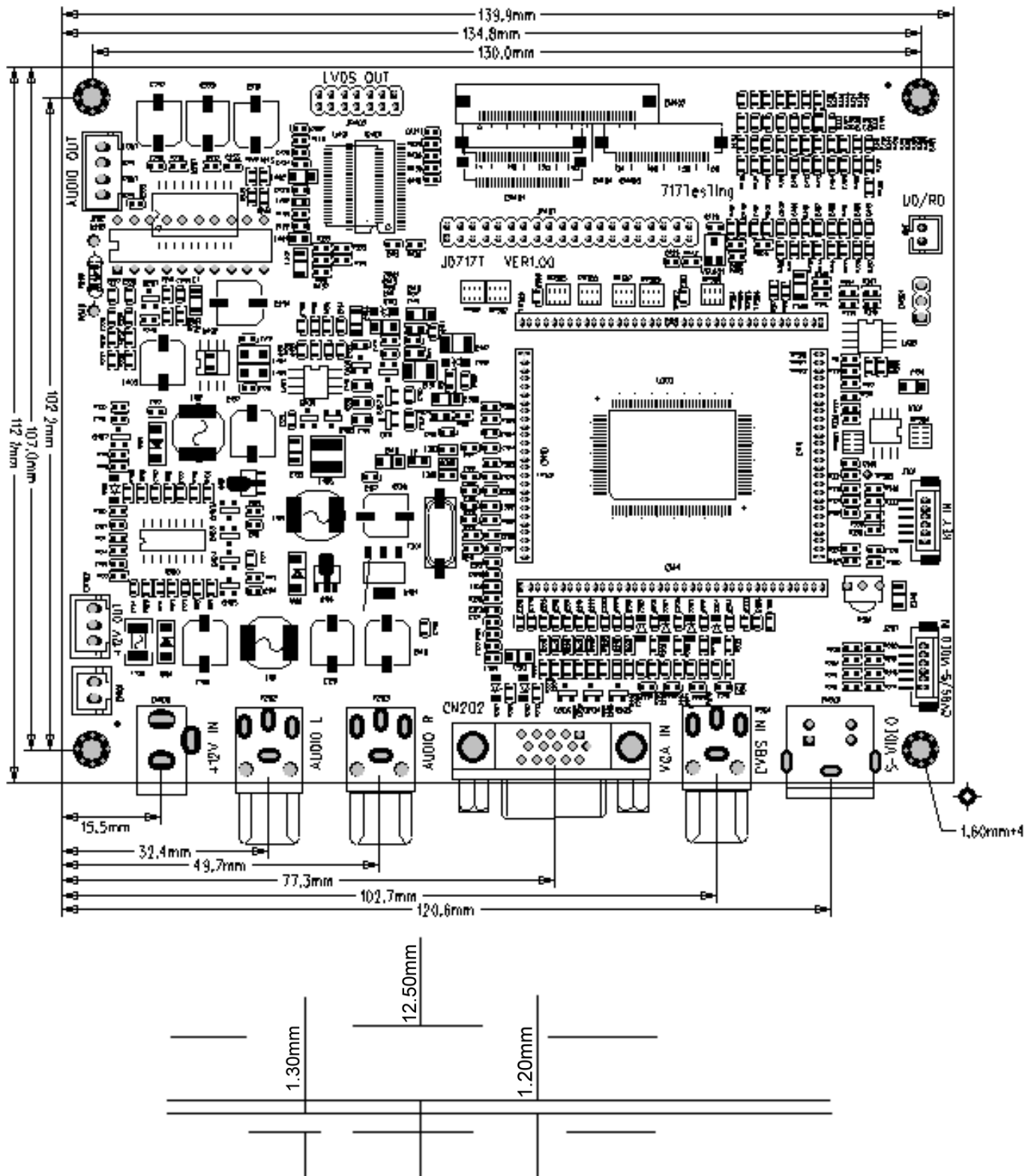
地址：深圳市南山区西丽红花岭工业区闽利达工业园二楼南

TEL:0755-86016101 86016102 86016103 FAX:0755-86011954 邮编:518055

E-mail:jiuding@szsjd.com <http://www.szsjd.com> <http://szsjd.en.alibaba.com>

## 7. 结构图

### 7.1 PCB :

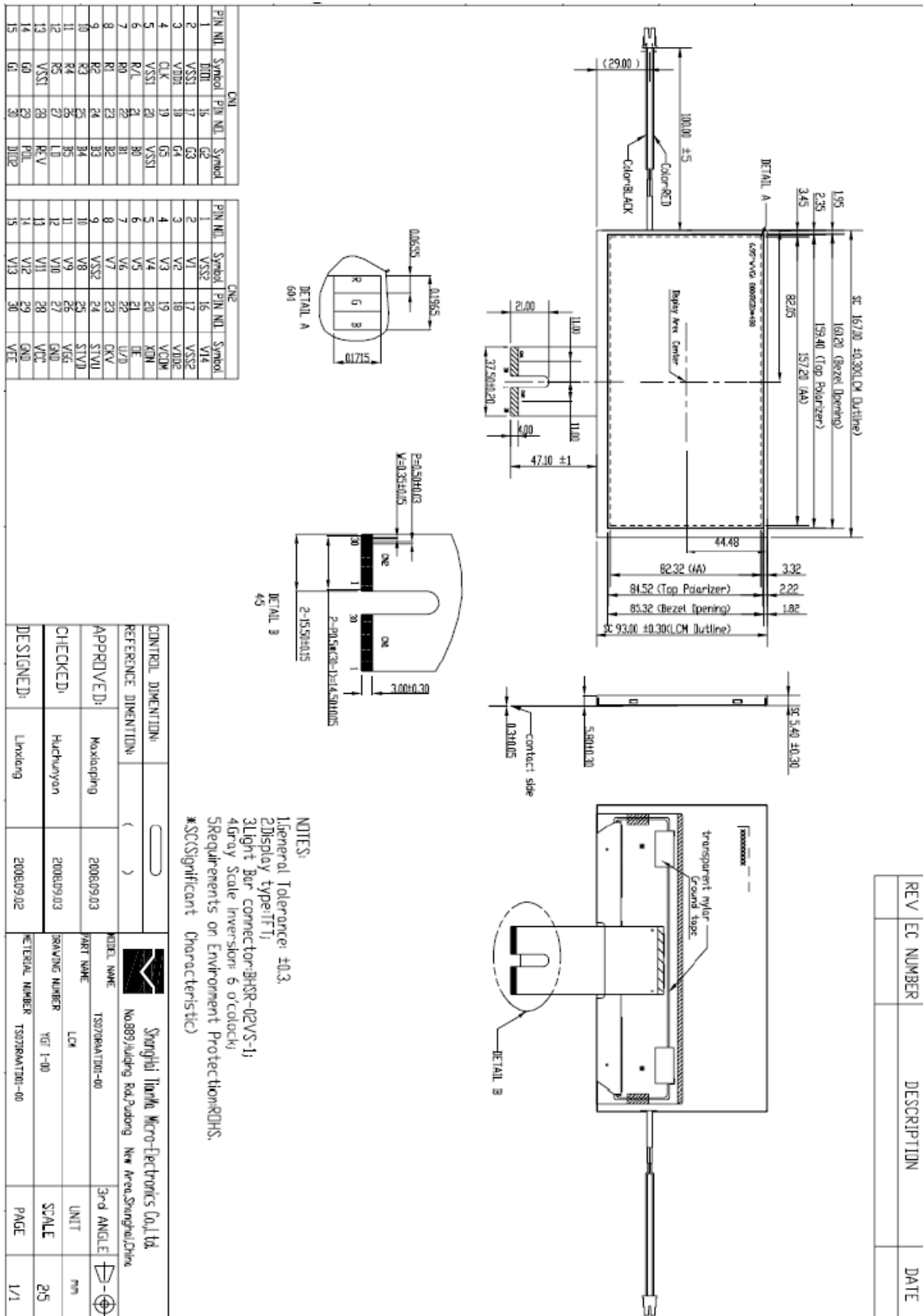


地址：深圳市南山区西丽红花岭工业区闽利达工业园二楼南

TEL:0755-86016101 86016102 86016103 FAX:0755-86011954 邮编:518055

E-mail:jiuding@szsjd.com <http://www.szsjd.com> <http://szsjd.en.alibaba.com>

7.2 液晶屏：



地址：深圳市南山区西丽红花岭工业区闽利达工业园二楼南

TEL:0755-86016101 86016102 86016103 FAX:0755-86011954 邮编:518055

E-mail:jiuding@szsjd.com <http://www.szsjd.com> <http://szsjd.en.alibaba.com>

### 8. 6.95" TFT- LCD PANEL 判定标准:

目的：制定 PANEL 的标准供进料检查、制程检查、客户检查的依据。

范围：适用于 6.95" TFT LCD 产品。

作业内容：

#### 8.1.判定标准及方法：

##### 8.1.1. LCD 显示屏伤痕检测方法与判定：

8.1.1.1.在 20W 荧光灯下，距离 PANEL 30CM 处垂直（或左、右 45 度）

观察，如果没有看见异物、伤痕，则判定 OK，否则 NG。

##### 8.1.2. LCD 显示屏黑点，白点，色点检测方法与判定：

###### 8.1.2.1.检查方法

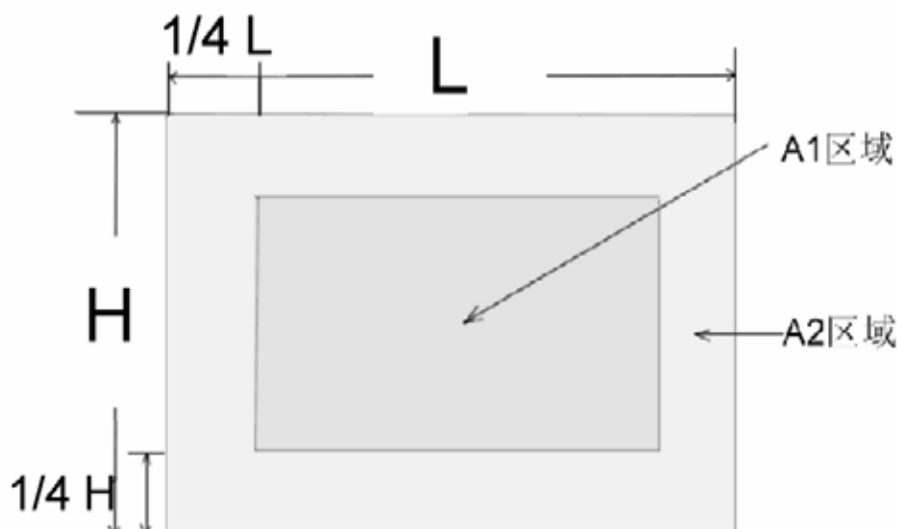
8.1.2.1.1.黑点：在表示点灯状况下，把检查黑点的 MASK 摆在 LCD 黑点的附近，目视观察比较大小。

8.1.2.1.2.白点，色点：在表示点灯状况下，把检查黑点的 MASK 重叠在 LCD 白点（色点）处，目视观察判断白点（色点）是否可以隐藏。

###### 8.1.2.2.显示屏区域划分

注：A1 区域：图像有效区域中心范围。

A2 区域：图像有效区域边缘范围（四周的区域）。



###### 8.1.3.判定选择

欠点直径 (mm)		允 收 范 围	
		A1 区域	A2 区域
黑	$d \leq 0.15$	不计	不计
	$0.15 < d \leq 0.3$	4	4
点	$0.3 < d \leq 0.5$	2	3

地址：深圳市南山区西丽红花岭工业区闽利达工业园二楼南

TEL:0755-86016101 86016102 86016103 FAX:0755-86011954 邮编:518055

E-mail:jiuding@szsjd.com <http://www.szsjd.com> <http://szsjd.en.alibaba.com>

	$0.5 < d < 0.8$	0	2
白点 或 色点	$d \leq 0.15$	不计	不计
	$0.15 < d \leq 0.3$	3	3
	$0.3 < d \leq 0.5$	1	2
	$0.5 < d < 0.8$	0	1

注：1.大小：平均直径=（最长直径+最小直径）/2

2.关于小欠点密集的时候，用上述的基准判断。

3.黑斑、白斑：通过电压的变化来看，用对比的方法，对于明显斑点用点规格判断。

4.总的黑点、白点、色点个数：A1+A2 区 $\leq$ 4 个。

## 9.包装

TBD

## 10.注意事项:

- 1、输入电压请勿超过规格书上规定值以免损坏模组。
- 2、接口连接线不能接反，接反容易烧坏板子，对产品的使用造成影响。
- 3、此驱动板为电子产品,所以加工、组装、操作时需注意防静电措施，以免影响产品性能。
- 4、6.95"TFT- LCD PANEL 为玻璃制品，小心拿放，以免破裂。
- 5、6.95"TFT- LCD PANEL 与 PCB 连接线为 FPC 排线，在加工、组装时需小心，以免拆坏。
- 6、按按键时需注意不能让手碰到按键的引脚，因人体有一定的电阻，如触摸到会对按键功能有影响。