

产品规格书

驱动板型号: **JD567M03**

驱动板版本: **VER: 1.02**

液晶屏型号: **AT056TN52 V.3**

使用方 USER			承制方 MANUFACTURER		
品质	工程	审批	制表	审核	批准

目 录

目录	2
版本	3
1. 概 况	4
2. 基本参数	4
3. 产品图片	5
4. 连线示意图	5-6
5. 驱动板接口定义	6-7
6. 结构图	8-9
7. 产品标示	10
8. 包装 运输	10
9. JD567M03 注意事项	10
10.5.6"TFT- LCD PANEL 判定标准	11-12

版本更改

日期	版本	修改版本
2011-06-15	RD001	第一版
2011-07-13	VER:1.00	第二版
2012-06-01	VER:1.01	第三版（优化电路）
2012-08-30	VER:1.02	第四版（增加电源指示灯电路）

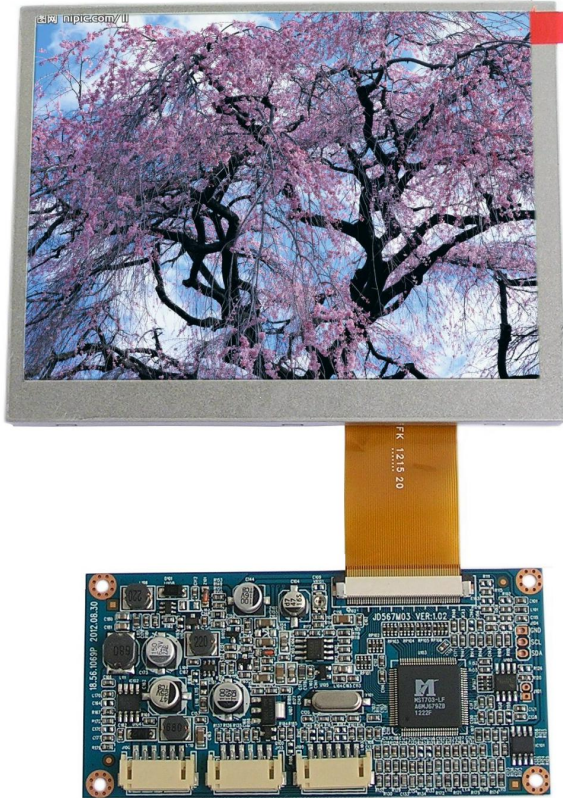
1. 概况:

JD567M03 VER:1.02-AT056TN52 V.3 彩色数字驱动模组, 由 JD567M03 VER:1.02 驱动板和 (AT056TN52 V.3) 屏组成。输入 CVBS、VGA 信号, 有 PAL 制和 NTSC 两种制式, 可实现自动识别, 按键调节 OSD 菜单显示。它主要用于可视电话, 也可用于其他显示电子设备。

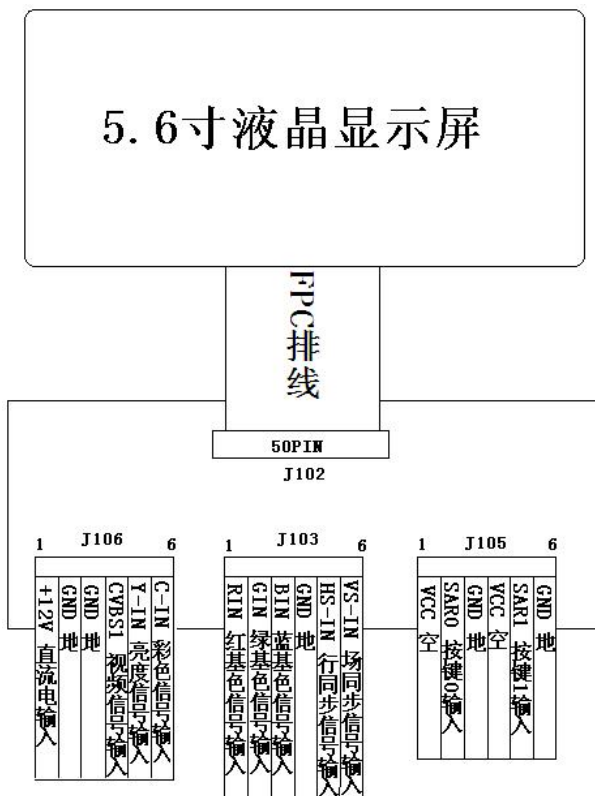
2. 基本参数:

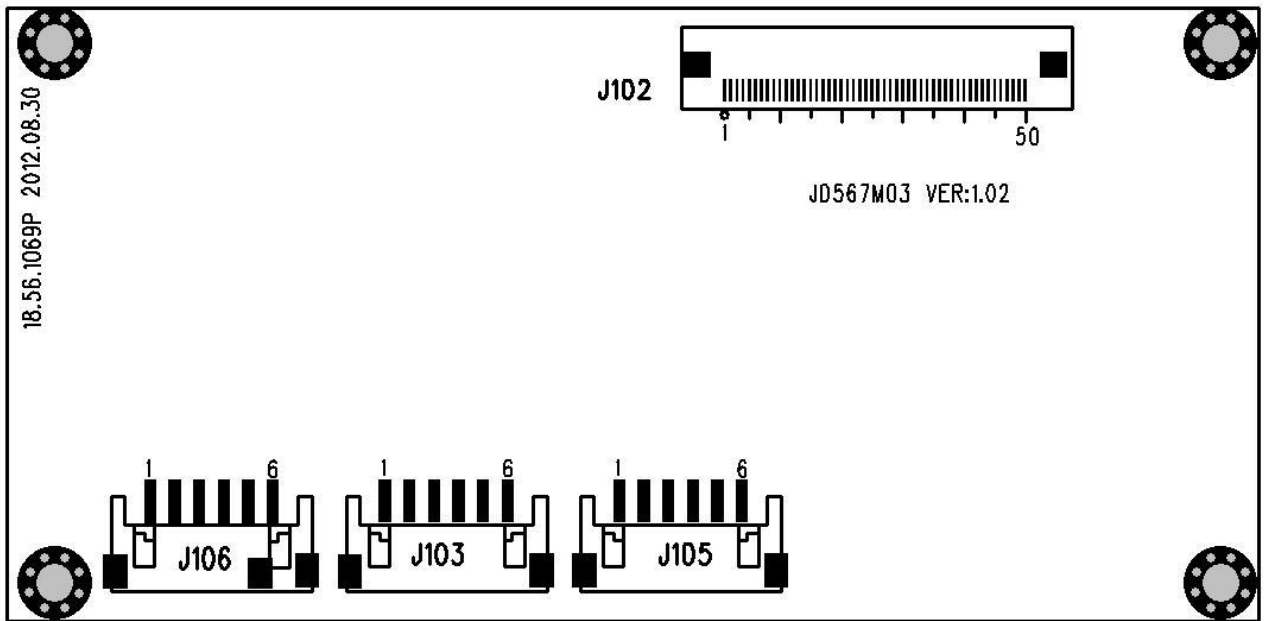
序号	项目	说明	备注
1	液晶屏显示尺寸	5.6 英寸	
2	液晶屏显示比例	4:3	
3	背光方式	LED	
4	亮度	200±50 cd/m ²	
5	解析度	640×(RGB)×480	
6	视角范围 (上、下、左、右)	(50/70/70/70)	
7	液晶屏尺寸	126.5 (W) ×100.0 (H) ×5.7 (D) mm	
8	有效显示范围	112.896 (H) ×84.672 (V) mm	
9	驱动板尺寸	102.0 (W) ×50.0 (H) ×6.8 (D) mm	
10	工作电压(电源纹波小于 0.3VP-P)	最小: DC9V; 标准: DC12V; 最大: DC15V;	
11	工作电流 (DC 12V 供电时)	DC200mA±20mA	
12	消耗功率	2.4W (TYP)	
13	启动时间	≤2.5 秒	
14	工作温度范围	0℃~60℃	
15	储存温度范围	-20℃~70℃	
16	环境相对湿度	5~95%RH	

3. 产品图片:



4. 连线示意图:





5. 驱动板接口定义:

5.1 J106 接口定义:

结构	脚位定义	I/O	脚位定义说明	备注
1	+12VIN	I	直流电输入	
2	GND	-	地	
3	GND	-	地	
4	CVBS1	I	视频信号输入	
5	Y-IN	I	亮度信号输入	
6	C-IN	I	彩色信号输入	

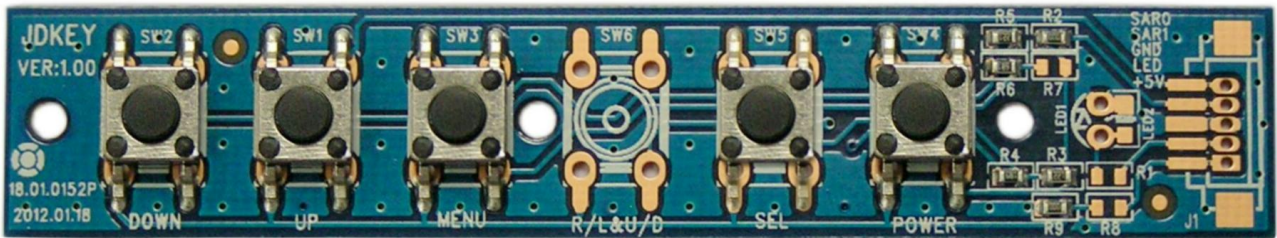
5.2 J103 接口定义:

结构	脚位定义	I/O	脚位定义说明	备注
1	RIN	I	红基色信号输入	
2	GIN	I	绿基色信号输入	
3	BIN	I	蓝基色信号输入	
4	GND	-	地	
5	HS-IN	I	行同步信号输入	
6	VS-IN	I	场同步信号输入	

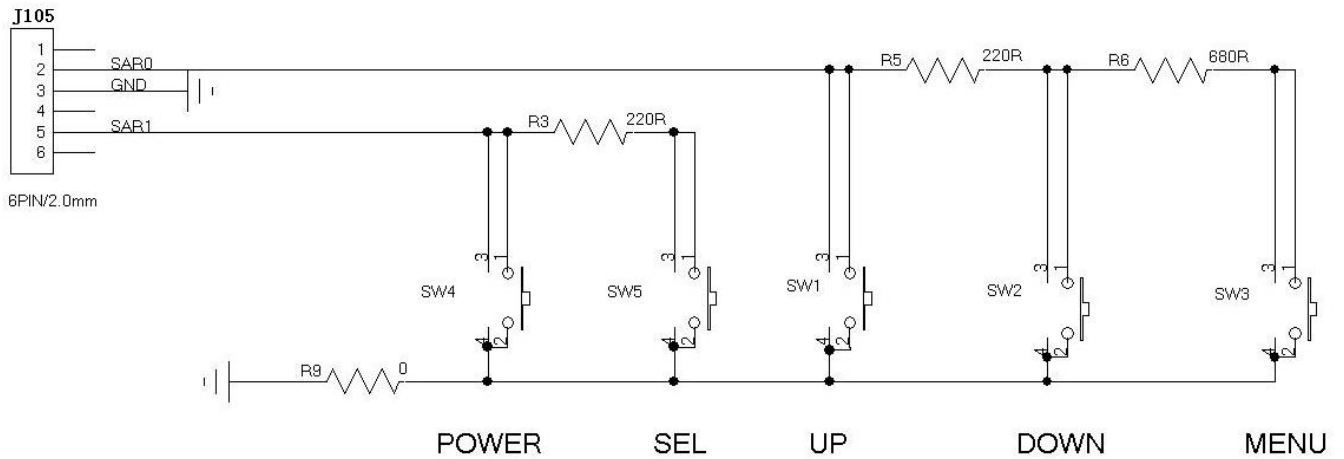
5.3 J105 接口定义:

结构	脚位定义	I/O	脚位定义说明	备注
1	VCC		空	
2	SAR0	I	按键 0 输入	
3	GND	-	地	
4	VCC		空	
5	SAR1	I	按键 1 输入	
6	GND	-	地	

按键 JDKEY VER:1.00

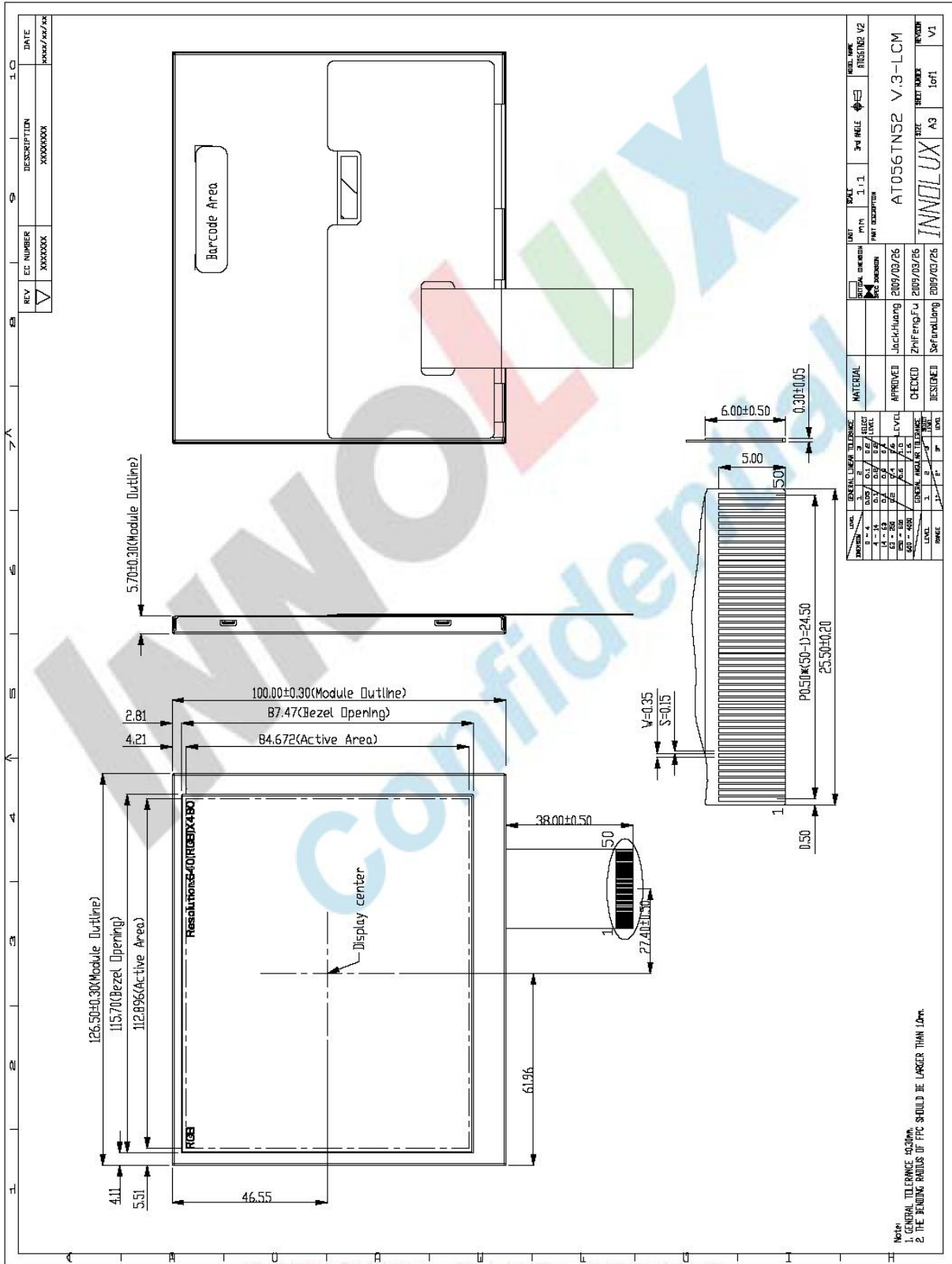


按键板接线图:

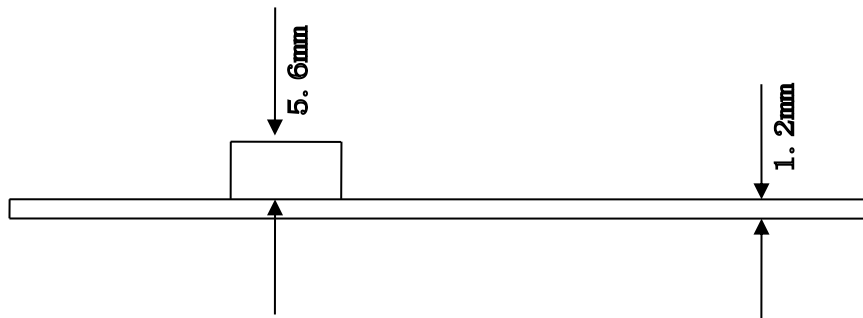
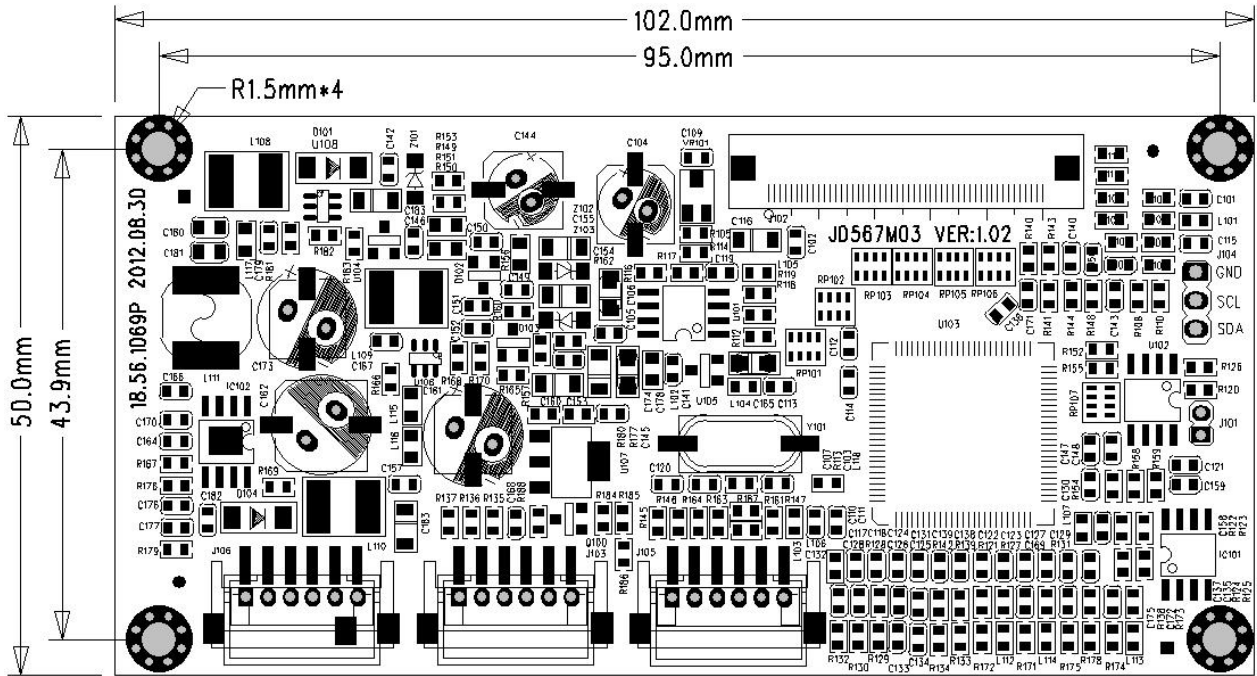


6. 结构图:

6.1 TFT LCD Panel:



6.2 PCB尺寸：102.0(W) × 50.0 (H) × 6.8(D) mm



7. 产品标示:

AT056TN52 V.3

8. 包装、运输及贮存

1. 供货包装

TBD

2. 运输及贮存

运输过程避免碰撞和雨雪淋袭；严禁与化学物品及潮湿物品同库贮存。

9. JD567M03 调试注意事项

1. TFT 出厂前已用专用仪器进行精密调试和老化、测试，一般不需要再做调整。
2. 调整前，应正确连接电源、视频信号，应数次开关电源以及视频信号检查图像情况。
3. 因为此产品为电子产品，请注意防静电。
4. 5.6" TFT- LCD PANEL 为玻璃制品，小心拿放，以免破裂。
5. 按按键时需注意不能让手碰到按键引脚，因人体有一定的电阻，如触摸到会对按键功能造成影响。

10.5.6" TFT-LCD PANEL 判定标准:

目的: 制定 PANEL 的标准供进料检查、制程检查、客户检查的依据.

范围: 适用于 5.6" TFT LCD 产品.

作业内容:

10.1.判定标准及方法:

10.1.1. LCD 显示屏伤痕检测方法判定:

10.1.1.1.在 20W 萤光灯下, 距离 PANEL 30CM 处垂直 (或左、右 45 度)

观察, 如果没有看见异物、伤痕, 则判定 OK, 否则 NG.

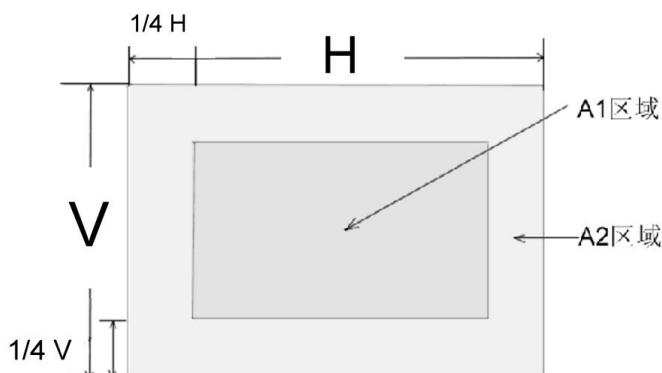
10.1.2. LCD 显示屏黑点, 白点, 色点检测方法判定:

10.1.2.1.检查方法

10.1.2.1.1.黑点: 在表示点灯状况下, 把检查黑点的 MASK 摆在 LCD 黑点的附近, 目视观察比较大小.

10.1.2.1.2.白点, 色点: 在表示点灯状况下, 把检查黑点的 MASK 重叠在 LCD 白点 (色点) 处, 目视观察判断白点 (色点) 是否可以隐藏.

10.1.2.2.显示屏区域划分



注: A1 区域: 图像有效区域中心范围.

A2 区域: 图像有效区域边缘范围 (四周的区域).

10.1.3.判定选择:

欠点直径 (mm)		允 收 范 围	
		A1 区域	A2 区域
黑 点	$d \leq 0.15$	不计	不计
	$0.15 < d \leq 0.3$	4	4
	$0.3 < d \leq 0.5$	2	3
	$0.5 < d < 0.8$	0	2
白 点 或 色 点	$d \leq 0.15$	不计	不计
	$0.15 < d \leq 0.3$	3	3
	$0.3 < d \leq 0.5$	1	2
	$0.5 < d < 0.8$	0	1

注：1.大小：平均直径=（最长直径+最小直径）/2

2.关于小欠点密集的时候，用上述的基准判断。

3.黑斑、白斑：通过电压的变化来看，用对比的方法，对于明显斑点用点规格判断。

4.总的黑点、白点、色点个数：A1+A2 区 ≤ 4 个。