

产品规格书



型号:EAGV719T01

G057VN01

使用方 USER			承制方 MANUFACTURER		
品质	工程	审批	制表	审核	批准

地址：深圳市南山区西丽红花岭工业区闽利达工业园二楼南

TEL:0755-86016101 86016102 86016103 FAX:0755-86011954 邮编:518055

E-mail:jiuding@szsjd.com <http://www.szsjd.com> <http://szsjd.en.alibaba.com>

目 录

目录	2
版本	3
1. 概 况	4
2. 基本参数	4
3. 产品图片	5
4. 连线示意图	5-6
5. 驱动板接口定义	7-9
6. 结构图	10-12
7. 产品标示	13
8. 包装、运输及贮存	13
9. EAGV719T01 注意事项	13
10. 5.7" TFT- LCD PANEL 判定标准	14-15

1.概况:

EAGV719T01-G057VN01 彩色驱动模组。由 EAGV719T01 驱动板和 G057VN01 屏组成。输入 CVBS、VGA、S-VIDEO 信号，带音频输入、输出。有 PAL 制、NTSC 制两种制式，可自动识别。它主要用于可视电话，也可用于其他显示电子设备。

2. 基本参数:

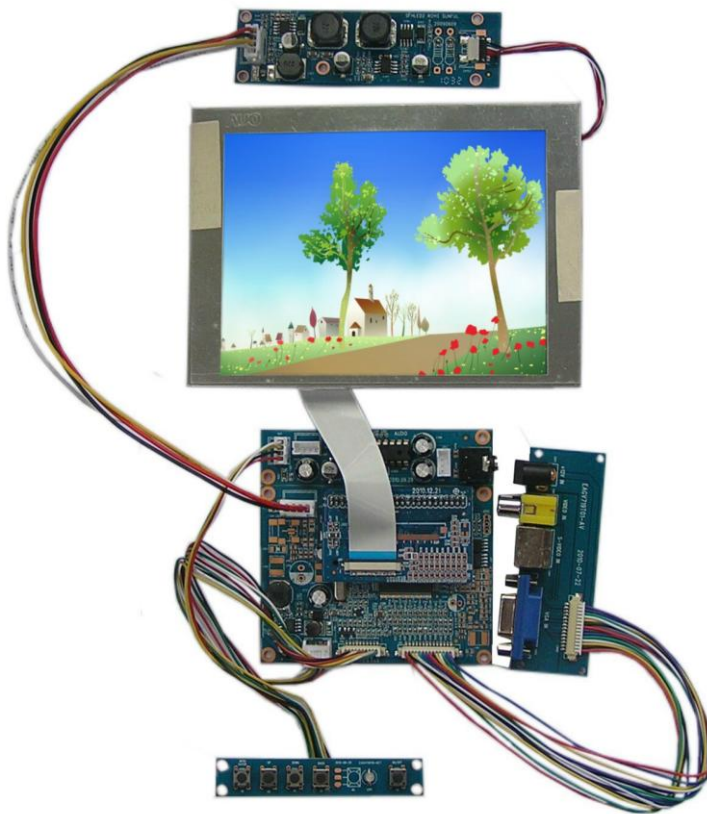
序号	项目	说明	备注
1	液晶屏显示尺寸	5.7 英寸	
2	液晶屏显示比例	4: 3	
3	背光方式	LED	
4	亮度	400 cd/m ²	
5	解析度	640×3 (RGB)×480	
6	视角范围 (上、下、左、右)	(60/60/70/70)	
7	液晶屏尺寸	144.0 (W) ×104.6 (H) ×12.3 (D) mm	
8	有效显示范围	115.2 (H) ×86.4 (V) mm	
9	主驱动板尺寸	86.2 (W) ×86.8 (H) ×9.4 (D)	
10	工作电压 (电源纹波小于 0.3VP-P)	最小 DC9V; 标准 DC12V; 最大 DC15V;	
11	工作电流 (DC 12V 供电时)	输入 CVBS 信号 400mA±30MA 输入 VGA、S-VIDEO 信号 420mA±30MA	
12	消耗功率	5W (TYP)	
13	启动时间	2.5 秒	
14	工作温度范围	-10℃~60℃	
15	储存温度范围	-20℃~70℃	
16	环境相对湿度	5~95%RH	

地址：深圳市南山区西丽红花岭工业区闽利达工业园二楼南

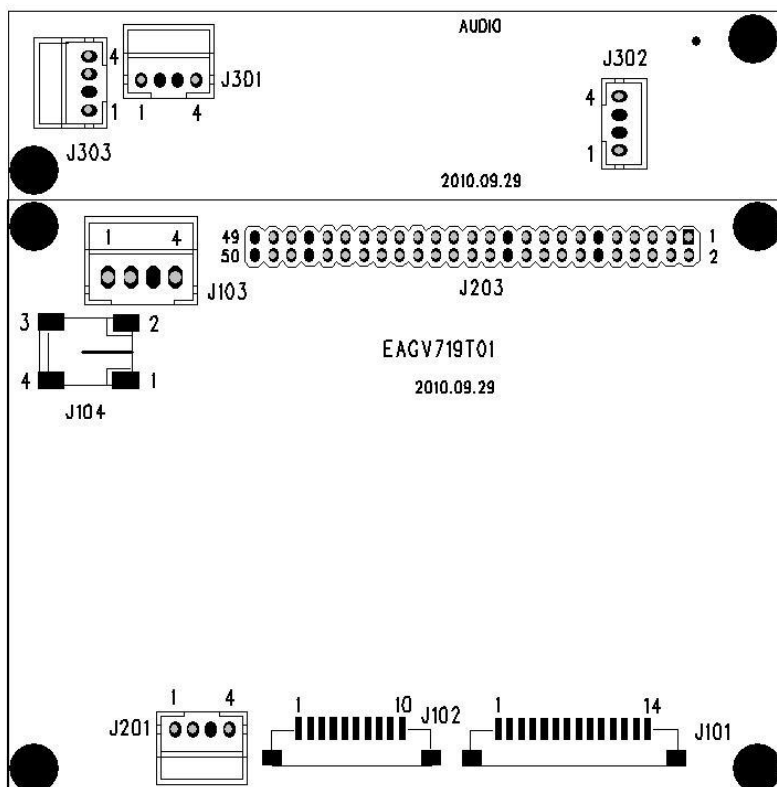
TEL:0755-86016101 86016102 86016103 FAX:0755-86011954 邮编:518055

E-mail:jiuding@szsjd.com <http://www.szsjd.com> <http://szsjd.en.alibaba.com>

3. 产品图片:



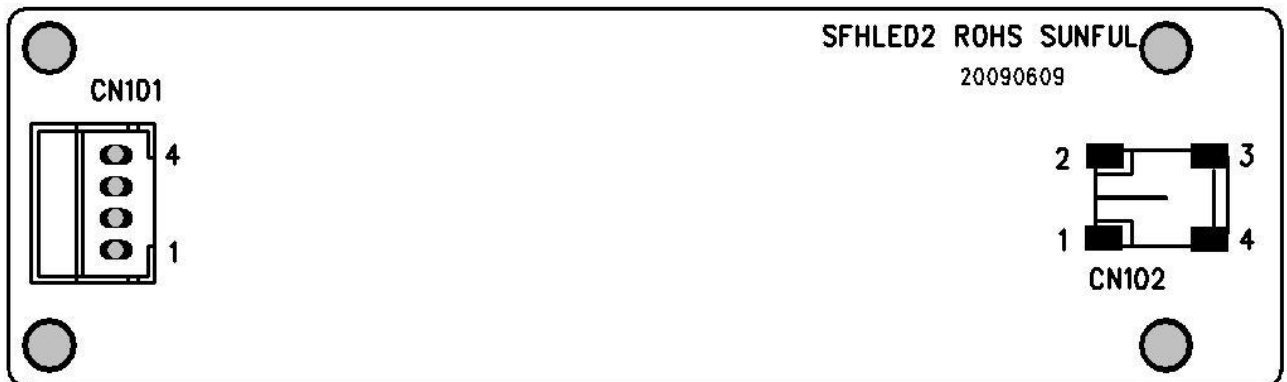
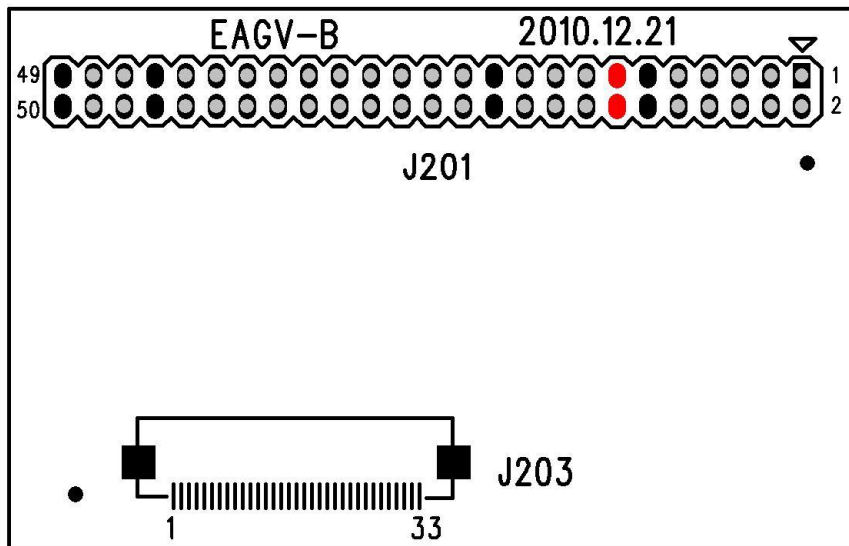
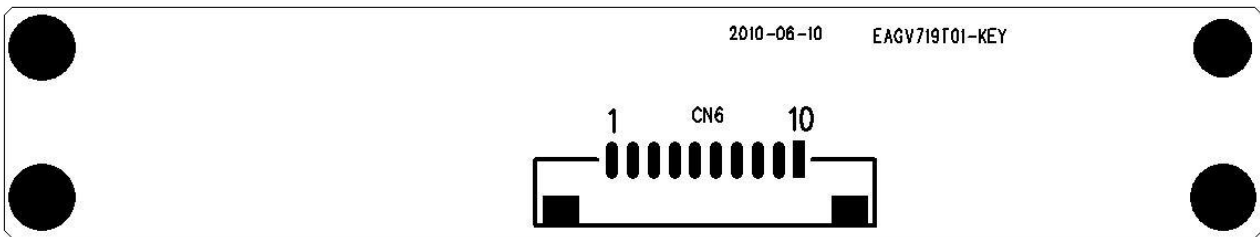
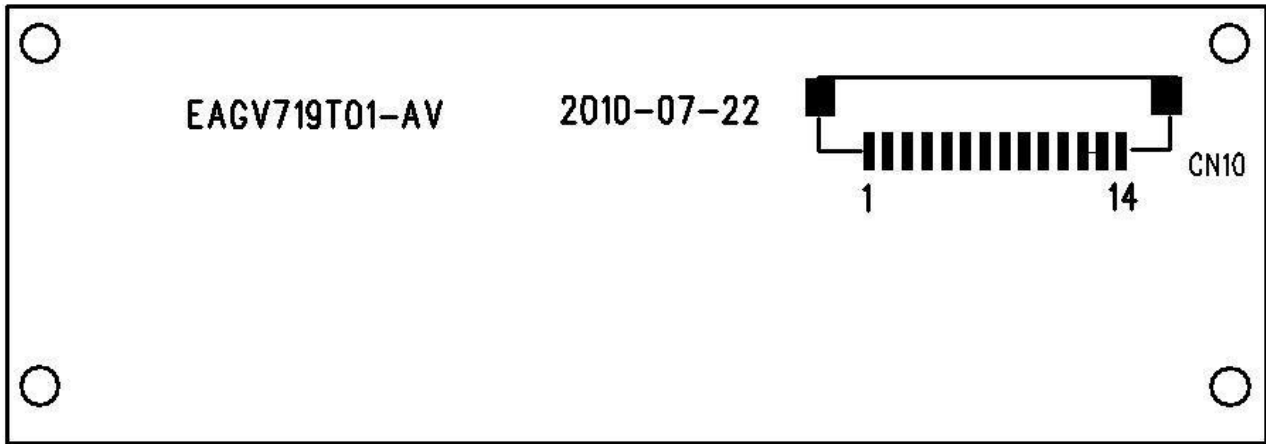
4. 连线示意图:



地址：深圳市南山区西丽红花岭工业区闽利达工业园二楼南

TEL:0755-86016101 86016102 86016103 FAX:0755-86011954 邮编:518055

E-mail:jiuding@szsjd.com <http://www.szsjd.com> <http://szsjd.en.alibaba.com>



地址：深圳市南山区西丽红花岭工业区闽利达工业园二楼南

TEL:0755-86016101 86016102 86016103 FAX:0755-86011954 邮编:518055

E-mail:jiuding@szsjd.com <http://www.szsjd.com> <http://szsjd.en.alibaba.com>

5. 驱动板接口定义:

5.1 EAGV719T01

5.1.1 J201 接口定义 :

序号	脚位定	I/O	脚位定义说明	备注
1	VOL	O	音量调节电压输出	
2	MUTE	O	静音控制电压输出	
3	GND	-	地	
4	12V	I	+12V 电压输出	供音频板

5.1.2 J102 接口定义 :

序号	脚位定	I/O	脚位定义说明	备注
1	LED-R	O	红色 LED 指示输出	
2	LED-G	O	绿色 LED 指示输出	
3	IR	I	遥控信号输入	
4	+3.3V	O	+3.3V 电压输出	
5	GND	-	地	
6	POWE	I	电源键	
7	MENU	I	菜单键	
8	DOWN	I	减键	
9	UP	I	加键	
10	ENTER	I	确认键	

5.1.3 J101 接口定义 :

序号	脚位定	I/O	脚位定义说明	备注
1	+12V	I	+12V 电压输入	
2	GND	-	地	
3	GND	-	地	

地址：深圳市南山区西丽红花岭工业区闽利达工业园二楼南

TEL:0755-86016101 86016102 86016103 FAX:0755-86011954 邮编:518055

E-mail:jiuding@szsjd.com <http://www.szsjd.com> <http://szsjd.en.alibaba.com>

4	CVBS	I	视频信号输入	
5	CIN	I	S-VIDEO 色度信号输入	
6	YIN	I	S-VIDEO 亮度信号输入	
7	GND	-	地	
8	RIN	I	红基色信号输入	VGA
9	GIN	I	绿基色信号输入	VGA
10	BIN	I	蓝基色信号输入	VGA
11	GND	-	地	VGA
12	HSYNO	I	行同步信号输入	VGA
13	VSINO	I	场同步信号输入	VGA
14	GND	-	地	

5.1.4 J103 接口定义：

序号	脚位定	I/O	脚位定义说明	备注
1	DIMR	O	背光亮度控制电压输出	
2	ON/PF	O	背光开关控制电压输出	
3	GND	-	地	
4	12V	I	+12V 电压输出	

5.2 EAGV719T01-AV 接口定义:

序号	位号	功能说明	备注
1	CN11	+12V 直流输入	
2	CN1	视频视信号输入	CVBS
3	CN4	S-VIDEO 信号输入	
4	CN12	VGA 信号输入	

地址：深圳市南山区西丽红花岭工业区闽利达工业园二楼南

TEL:0755-86016101 86016102 86016103 FAX:0755-86011954 邮编:518055

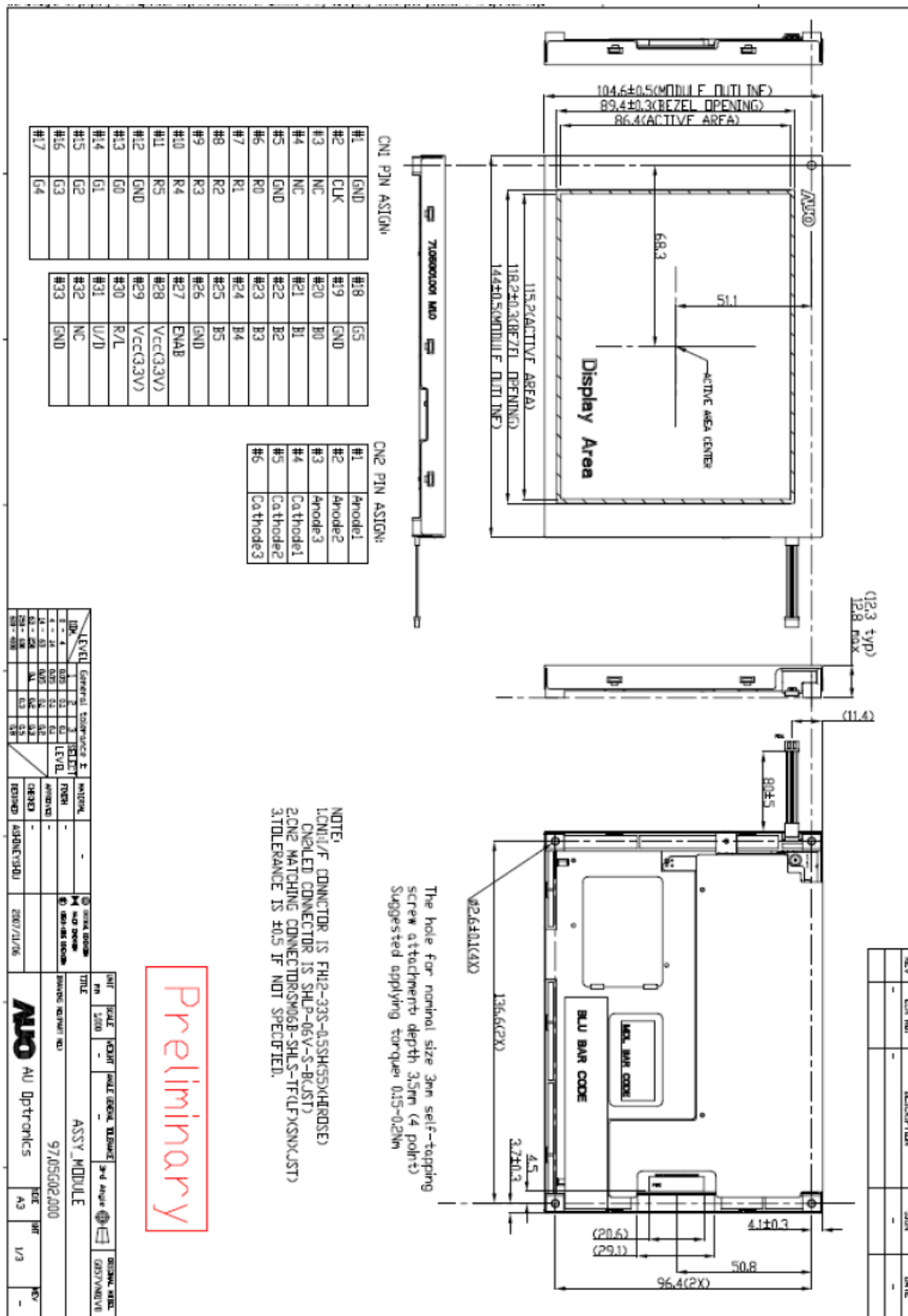
E-mail:jiuding@szsjd.com <http://www.szsjd.com> <http://szsjd.en.alibaba.com>

5.3 EAGV719T01-KEY 接口定义:

序号	位号	功能说明	备注
1	S1 (BACK)	切换	
2	S2 (DOWN)	减	
3	S3 (UP)	加	
4	S4 (MENU、ENTER)	菜单	
5	ON/OFF	待机	

6. 结构图:

6.1 TFT LCD Panel:

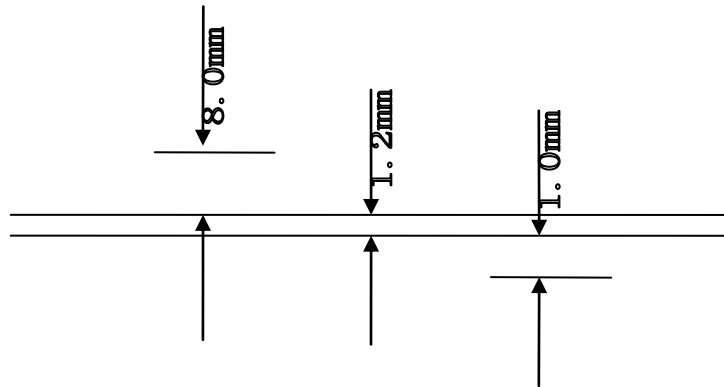
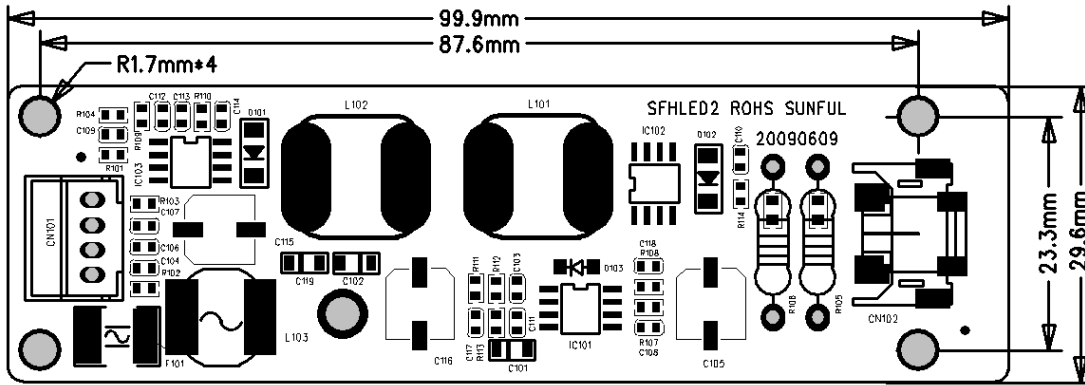


地址：深圳市南山区西丽红花岭工业区闽利达工业园二楼南

TEL:0755-86016101 86016102 86016103 FAX:0755-86011954 邮编:518055

E-mail:jiuding@szsjd.com <http://www.szsjd.com> <http://szsjd.en.alibaba.com>

6.3 高压板尺寸： 99.9(W) × 29.6(H) × 10.2(D)



7. 产品标示:

G057VN01 V0

8. 包装、运输及贮存

1. 供货包装

TBD

2. 运输及贮存

运输过程避免碰撞和雨雪淋袭；严禁与化学物品及潮湿物品同库贮存。

9. EAVG719T01 调试注意事项

1. TFT 出厂前已用专用仪器进行精密调试和老化、测试，一般不需要再做调整。
2. 调整前，应正确连接电源、视频信号，应数次开关电源以及视频信号检查图像情况。
3. 因为此产品为电子产品，请注意防静电。
4. 5.7" TFT- LCD PANEL 为玻璃制品，小心拿放，以免破裂。
5. 按按键时需注意不能让手碰到按键引脚，因人体有一定的电阻，如触摸到会对按键功能造成影响。

10.5.7" TFT-LCD PANEL 判定标准:

目的: 制定 PANEL 的标准供进料检查、制程检查、客户检查的依据.

范围: 适用于 5.7" TFT LCD 产品.

作业内容:

10.1.判定标准及方法:

10.1.1. LCD 显示屏伤痕检测方法判定:

11.1.1.1.在 20W 萤光灯下, 距离 PANEL 30CM 处垂直 (或左、右 45 度) 观察, 如果没有看见异物、伤痕, 则判定 OK, 否则 NG.

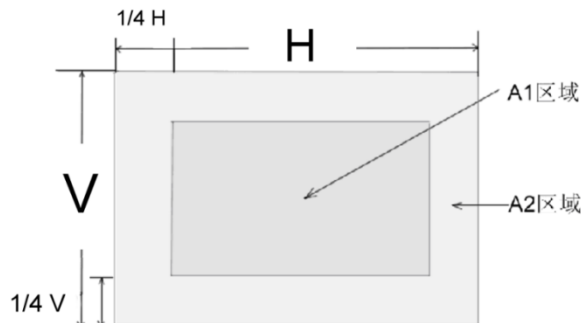
10.1.2. LCD 显示屏黑点, 白点, 色点检测方法判定:

10.1.2.1.检查方法

10.1.2.1.1.黑点: 在表示点灯状况下, 把检查黑点的 MASK 摆在 LCD 黑点的附近, 目视观察比较大小.

10.1.2.1.2.白点, 色点: 在表示点灯状况下, 把检查黑点的 MASK 重叠在 LCD 白点 (色点) 处, 目视观察判断白点 (色点) 否可以隐藏.

10.1.2.2.显示屏区域划分



注: A1 区域: 图像有效区域中心范围.

A2 区域: 图像有效区域边缘范围 (四周的区域).

10.1.3.判定选择:

欠点直径 (mm)		允 收 范 围	
		A1 区域	A2 区域
	$d \leq 0.15$	不计	不计
	$0.15 < d \leq 0.3$	4	4
	$0.3 < d \leq 0.5$	2	3
	$0.5 < d < 0.8$	0	2
点 或 色 点	$d \leq 0.15$	不计	不计
	$0.15 < d \leq 0.3$	3	3
	$0.3 < d \leq 0.5$	1	2
	$0.5 < d < 0.8$	0	1

注：1.大小：平均直径=（最长直径+最小直径）/2

2.关于小欠点密集的时候，用上述的基准判断。

3.黑斑、白斑：通过电压的变化来看，用对比的方法，对于明显斑，用点规格判断。

4.总的黑点、白点、色点个数：A1+A2 区 \leq 4 个。